



<http://e-imt.co.jp/>

試料作製機器 &
消耗品総合カタログ



代理店使用欄

自社設計だから可能な カスタマイズ対応や特殊冶具のご提案

当社は永年に亘り、半導体及び液晶パネル業界向けに生産設備を提供してまいりました。

社内に機械設計、電気設計、機械組立のエンジニアを置き、小規模ながら一貫した『ものづくり』システムで

細やかにスピード感をもってお客様のご要望にお応えいたします。

試料作成の業界においても、大型設備の導入時やカスタマイズ対応、特殊冶具の作成が必要な際は

様々なお客様のご要望を具現化できるという点で、高い評価をいただいております。

メンテナンス対応も安心な日本製

設備のメンテナンス対応も自社製品を熟知した自社内のエンジニアが行いますので、

ご購入いただいた後も、安心して安定した設備の使用をお約束いたします。

和歌山本社内には、試料作成のより良い条件を研究する為にラボ室を設置しておりますので、

作成条件のご相談もお気軽にお問い合わせください。



研磨機 03

卓上試料研磨機 IM-P2
試料回転機 SP-L1
ローラー式試料回転ユニット SP-As1/As2
2連式試料研磨機 E^o2
個別荷重式自動研磨機 Rana-3
個別荷重式自動研磨機 Rana-5
全体荷重式自動研磨機 Rana-30
自動研磨機 KIRIME 250
研磨機Q-roy(研削量制御機能付き)
自動研磨機 KIRIME 300
各種研磨ディスク

全自動研磨機 09

Planet-6
Cyrex
Cyrex-8
Cyrex-G

その他 12

試料乾燥機 λ-105
試料乾燥機 U-104
オートドリップ装置
自動埋込機 Agora X
自動埋込機 Agora XX
手動試料埋込機 GI-10
手動試料埋込機 GI-20
精密切断機 SRシリーズ
ハンドプレス H-MK ハンドルタイプ
ハンドプレス P-MK プッシュタイプ
真空含浸装置 Gsn
規制研削治具 Q-キーパー
レベル出し機 レベラー4
アクア クーラントサーキュレーター

消耗品 17

IMT研磨紙
耐水研磨紙
ラッピングフィルム
サイホーク
ムラクモ
オクトプレート&オクトシート
ダイヤモンドスラリー スプレーボトル
ダイヤモンドペースト
ダイヤモンドブレイ KAGAYAKI
マグネティックパッド
研磨クロス接着板
研磨クロス
プレートクロス
ループリカント AO(アルコール系)
ループリカント W(水溶性)
ライトループリカント
ダイヤモンドラッピングフィルム ネオ
IMTコロイダルシリカ研磨剤
アルミナスラリー
IMTアルミナ粉末
ゼロマーKプラス
ゼロマーS
ファルコン F1
攪拌用木ヘラ棒
ディスボカップ
フェノール樹脂
アクリル樹脂粉末
エポキシ樹脂
ジアリル樹脂
カーボン入りフェノール樹脂
クリップ各種
ブラ製成形カップ
IMT成形カップ
アルコワックス
バックグランドテープ
つかめるくん

会社概要 26

研 磨 機

POLISHING MACHINE



試料研磨機 & 試料回転機

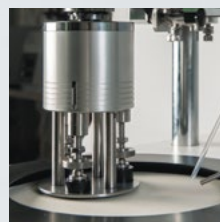
IM-P2 & SP-L1



ヘッド上昇時

オプション:
アナログタイマー
or デジタルタイマー手研磨用には
IM-P2をご利用ください。

個別荷重方式を採用！



電子材料等を観察目標ライン(via ホール等)まで削り込む時、個別荷重方式を採用することにより、目標位置まで達した試料から順次取り出していくことができます。最大3個の試料のセットが可能です。

平行度を失わずにワークの切削が可能！



個別荷重方式では試料の研磨面が傾斜したり、ペンシル状になってしまうことがあります。SP-L1はホルダーの回転数の変更が可能です。SP-L1はホルダーの回転数の変更が可能です。ホルダーとディスクを同方向に同じ回転数で回転させることでワークの平行度を失わずに研削することができます。

粗研磨	研磨紙 or 研磨パッド	Disc回転数 200rpm/Holder200rpm
精研磨	ダイヤ+琢磨布	Disc回転数 65-150rpm/Holder65-165rpm

試料研磨機 IM-P3



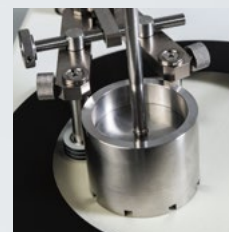
IM-P3にはΦ300mmの円板を装着できます。
※SP-As1、SP-As2の装着が可能です

ローラー式試料回転ユニット

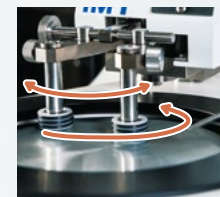
IM-P2 & SP-As1/As2

SP-As1
(IM-P2に装着)

SP-As2(揺動機能なし)



揺動機能を搭載！



SP-As1はアームに揺動機能が搭載されているため、研削抵抗を抑えて表面粗さを向上、縁ダレの軽減ができます。また、研磨クロスを広く使用し、研磨剤の滞留を防ぐことで試料面全体を均一に研磨できます。揺動により軽い力で研磨でき、研磨クロスの寿命もUPします。

2連式試料研磨機

E^o2 イーオーツー

I SP-As1

適応ホルダーサイズ	φ約70mm～125mm
揺動速度	2～40往復/分 可変式
電 源	単相100Vまたは単相200-220V(※プラグはIM-P2へ差込み)
寸 法 / 重 量	W390×D655×H390mm/39kg ※IM-P2にSP-As1を装着した時の数値です
揺動幅	揺動範囲を約8～16度で調整可能
揺動位置調整	揺動の中心位置を自由に設定可能
試料保持アーム	アームを0～40度で開閉可能
タイマー	オプション(IM-P2側に付け、自動ストップ)

I SP-As1/As2用ラップ定盤(オプション)

ラップ定盤	用 途
鋳鉄ラップ定盤φ200-250mm	6μm以上スラリー用
銅ラップ定盤φ200-250mm	3～15μmスラリー用
錫ラップ定盤φ200-250mm	6μm以下スラリー用
ダイヤモンド修正リング	定盤の平面度修正用

非埋込試料の自動研磨が可能！



WAX貼付式薄片試料保持具一式



真空吸着ホルダー一式



キャリアホルダー

非埋込試料特注治具
(鉱物試料用)

SP-As1/As2は長時間低速ラッピングするような試料に最適で、IM-P2へ搭載することで非埋込試料の自動研磨が可能になります。試料に合わせたホルダーも特注製作させていただきます。

円板サイズ	研磨円板φ223mmまたは200mm パフ円板φ200mm マグネティック・サーフェス円板φ200mm ※円板は別売り
回転数	0～400rpm 可変式(50/60Hz共通)
給水・排水	2個の給水コックと背面に排水ホースが付属
電 源	単相100V 50/60Hz または、単相200-220V 50/60Hz(400Wギヤードモーター)
寸法 / 重量	W760×D700(排水口まで)×H240mm/63kg

2ディスクタイプ研磨機

低速、高速回転域でも高トルクを発揮し、円板交換が簡単な2ディスクタイプ研磨機です。手研磨しやすいテーブル高さと、快適に作業を行っていただけます。2個の給水コックと、背面には排水ホースが付属しています。

個別荷重式自動研磨機

Rana-3 ラーニャ3

電 源	単相100V／単相220V
寸 法 ／ 重 量	W450×D640(背面まで)×H500mm(ヘッド上昇時690mm)／65kg
給 水・排 水	手動給水コック ※自動給水機能(オプション対応)



■ 研磨部 (Rana-3、Rana-5共通)

円 板 サ イ ズ	研磨円板:φ250mm、琢磨円板:φ250mm ※円板は別売り マグネティック・サーフェス円板:φ250mm
ディスク回転数	50～400rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	AC 400W(ギヤードモーター)
オペレーション	(防水式)タッチパネル、非常停止ボタン付 (デジタル式)タイマーによる自動停止 16個の研磨条件を記憶可能 研磨中に2ステップの運転設定が可能

Rana-5 ラーニャ5

電 源	単相100V／単相220V
寸 法 ／ 重 量	W450 x D640(背面まで) x H520mm(ヘッド上昇時610mm)／94kg
給 水・排 水	自動給水機能標準付属



■ 試料回転部 (Rana-3、Rana-5共通)

ホルダー回転	50～200rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	AC 120W ブラシレスモーター
試 料 数	1～6個で自由選択(※φ50mmは最大3個)
試料ホルダー	25,30,40,50mm、インチ径、特注サイズ ※オプション
加 圧 力	試料1個に対し10～50N
ループリケーター	標準付属(流量アナログ調整式)
一次側エア源	要(0.5～0.7MPa)(※0.7MPa以上の場合は、別途レギュレーター必要)

全体荷重式自動研磨機

Rana-30 ラーニャ30



電 源	三相 200-220V 50/60Hz
寸 法 ／ 重 量	W600×D745(排水口まで)×H675mm／105kg

■ 研磨部

円 板 サ イ ズ	研磨円板最大φ310mm ※円板は別売り 琢磨円板、マグネティック・サーフェス円板 最大φ300mm
ディスク回転	50～400rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	750W サーボモーター
オペレーション	(防水式)タッチパネル入力、非常停止ボタン付 (ヘッド左右の)Wボタン押しによる自動研磨スタート 16個の研磨条件を記憶可能

■ 試料回転部

ホルダー回転	50～200rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	120W ブラシレスモーター
試料ホルダー	標準φ165mm(～φ200mm) ※ホルダーは、オプション 円筒タイプφ10-40mm試料×6個、長方形孔×3個
加 圧 力	50～400N
ループリケーター	オート滴下機能(間隔、量の調整可能)
一次側エア源	必要(0.5～0.7MPa)(※0.7MPa以上の場合は、別途レギュレーター必要)

Rana-3/-5 共通メリット

平行度を失わずに研削が可能！



研磨推奨理論では、ホルダーとディスクを同じ回転数、方向に回転させることでワークの平行度を失わずに研削ができるとされています。Rana-3・30はホルダーの回転数の変更ができるので、同方向・同回転数の運転により、平行度を失わずに研削することが可能です。また、ディスクは逆回転ができるので、左利きの方でも容易に手研磨を行っています。

粗 研 磨	研磨紙 or 研磨パッド	Disc回転数200rpm／Holder200rpm
精 研 磨	ダイヤモンド 琢磨布	Disc回転数65-150rpm／Holder65-150rpm

研磨条件(圧力／回転速度)が2段階で変わる！



1工程の研磨中に2段階の動きを入力し、変化させることが可能。脆い材料やシャープなエッジ試料等の場合、低圧力・低回転で運転スタートし、研磨が安定した所で高圧力・高回転に変更することができます。

例 Rana-3/-5 計60秒研磨時の設定

1st	15秒	15N	Disc160rpm／Holder160rpm
2nd	16-60秒	25N	Disc210rpm／Holder199rpm

Rana-30 メリット

全体荷重方式のパワフルな卓上型研磨機



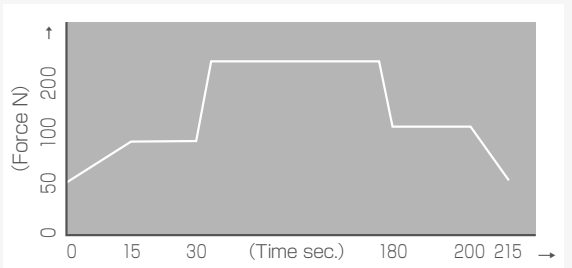
研磨部に750Wサーボモーター、試料回転部に120Wブラシレスモーターを採用し、高いトルクとディスク最大回転数400rpm、最大加圧力400Nを実現しております。

安全に配慮！Wスタートボタン機能を搭載



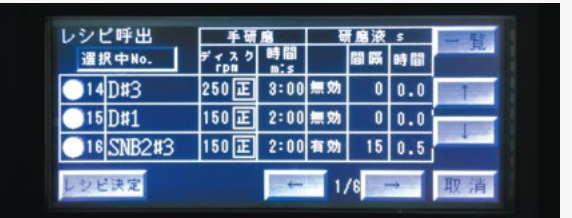
ヘッド左右のボタンを同時に押すことでスタートする安全設計。巻き込みによる事故を防ぎます。

設定秒数まで加圧力自動上昇・減少可能！



試料への加圧力自動上昇機能、自動減少機能を搭載。スタートから設定した秒数まで徐々に圧力を上げていく入力が可能。秒数設定をして、徐々に圧力を上げたり下げたりする入力設定が可能です。

16個の研磨条件をメモリー可能！



研磨条件を最大16個まで記録することができます。複数の試料作成が必要な際、試料毎に研磨条件を記憶させておくことができるので、効率的な作業が可能となります。

最大φ310mm研磨円板の装着が可能



卓上型では、最大のφ310mm研磨円板の装着が可能となっております。

オプションパーツ



※その他の孔形状のホルダーも製作可能です。お気軽にお問い合わせください。

自動研磨機

KIRIME 250

キリメ250

1台で2つの研磨スタイル！
Φ250mm円板の研磨機



円板サイズ	研磨円板: φ250mm 琢磨円板、マグネティック・サーフェス円板: φ250mm
研 磨 機 能	全体荷重／個別荷重の研磨が可能
回 転 数	ディスク: 50～500rpm／ホルダー: 50～200rpm (逆転可能)
試 料 数	全体荷重: 6個用涙目孔、3個用長方形試料ホルダー 等 個別荷重: 6個×φ25, 30, 40mm
加 圧	全体荷重: 50～300N / 個別荷重: 10～50N
操 作	タッチパネル+アナログボタン 5インチ タッチパネル ・全体荷重レシピ 16個 ・個別荷重レシピ 16個 ・オートチェンジレシピ 16個 の記憶が可能
冷 却 水	給水オートスタート・ストップ／ディスク冷却機能付
安 全 カ バ ー	オプションで取付できます
エ ア ー 源	0.5～0.7 Mpa
モ ー タ ー 出 力	Head: 200W サーボモーター Base: 750W サーボモーター
電 源	単相200-240V
寸 法 / 重 量	W613×D600×H598mm／106kg

自動研磨機

Q-roy

キューロイ

いくつかの使いやすい
オート機能が備ったコンパクトな研磨機



円板サイズ	高精度研磨円板: φ223mm、高精度琢磨円板: φ200mm、 マグネティック・サーフェス円板: φ200mm
研 磨 機 能	個別荷重の研磨
回 転 数	ディスク: 50～300rpm (逆転可能) / ホルダー: 50～200rpm
試 料 数	最大3個×φ25, 30, 40mm *特注治具、ホルダー製作はご相談
加 圧	個別荷重: 5～30N / 試料 1 個
操 作	・タッチパネル+アナログボタン + 回転数つまみ ・入力時間によるオートストップ機能 ・試料各々に、5μm～5mmの範囲で(Z軸)方向の研削値を設定可能 (研削モードを選択時は、H30mmまでの試料をセットしてください) ・研磨水 自動スタート・ストップ + 別に給水ボタン付
ヘッ ド 機 構	ヘッドの上・下が可能、上昇時は手研磨可能
エ ア ー 源	0.5～0.7MPa
モ ー タ ー 出 力	Head: 60W ブラシレスモーター Base: 120W ブラシレスモーター
電 源	単相100V／単相220V
寸 法 / 重 量	W480×D670 (排水口まで) × H500 (ヘッド上昇時650) mm / 45kg

3個の試料毎に研削値設定が可能



3個の試料各々に、Z軸(高さ)方向の研削値が設定できます。1つの試料が研削設定値に達した後も、残り2個の試料の研削値はリセットされる事なく引き続き研磨を行えます。

時間管理による研磨が可能



時間管理での研磨も行えます。1工程中に2段階の変化をプログラムできます。

自動研磨機

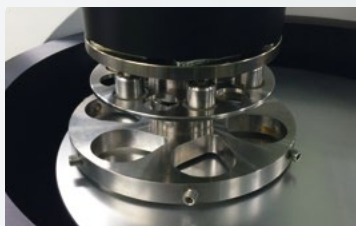
KIRIME 300

キリメ300

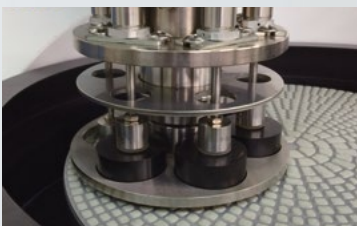
1台で2つの研磨スタイル！
操作しやすい大画面タッチパネル



2つの研磨スタイルから選択可能

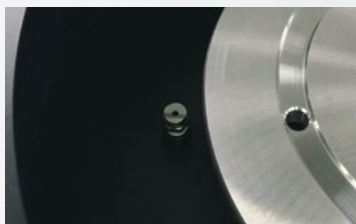


(全体荷重方式)
研磨力の高い全体荷重方式。
※特殊ホルダーの製作も可能です。



(個別荷重方式)
個別荷重用の加圧脚です。最大6個の試料を装着可能となっております。

研磨ディスク冷却機能付き



研磨中のディスクを冷やすための冷却水が出ます。

研磨剤オートドリップで自動化



オートドリップ-5との通信・接続ができます。
※オートドリップ-5には通信可能タイプ(Ndrip)と、通信不可のタイプがあり、通信ご希望の場合はNdripタイプをご購入ください。

各種研磨ディスク

用途に合わせ交換できます



マグネティックサーフェス円板



研磨円板(押えリング付)



琢磨円板



全自動研磨機

FULL AUTOMATION POLISHING MACHINE

全自動研磨機

Planet-6



電 源	三相200-220V 50/60Hz
エ ア	0.4~0.6Mpa
水	0.2~0.4Mpa 10L/min以下
砥石回転速度	300~1500rpm(可変) 研磨テーブルと同時回転
砥石径	φ355mm
研磨テーブル径	φ250mm
研磨テーブル回転速度	60~350rpm(1rpm単位で可変) 砥石と
試料ホルダー径	φ140mm 特殊形状のホルダーにも対応可
試料ホルダー回転速度	60~200rpm(1rpm単位で可変)
加 圧 力	60~600N(1N単位可変)
研磨条件メモリー数	20通り PLC制御
装置外寸/重量	W1700×D2800×H2000mm/約2000kg

6個のステージだからこそできる、 多様な研磨条件設定



多様な試料に対応するために、6個の処理ステージ(面出しステージ1個、研磨ステージ5個)を搭載。研磨ステージの数はお客様のご希望により、自由に設定が可能です。作成に多くの工程が必要な試料に最適です。

※コロイダルシリカ研磨剤のステージもございます。

全自動研磨機

Cyrex サイレックス



電 源	三相200-220V 50/60Hz
エ ア	0.5~0.7Mpa(フィルター、レギュレーター付)
水	0.2~0.4Mpa 20L/min以下
砥石回転速度	800~1700rpm(可変)
砥石径	φ355mm
研磨テーブル径	φ310mm 最大φ350mmまで対応可

研磨テーブル回転速度	60~350rpm(1rpm単位で可変)
試料ホルダー径	φ160~200mm 特殊形状のホルダーにも対応可
試料ホルダー回転速度	60~200rpm(1rpm単位で可変)
加 圧 力	60~600N(1N単位で可変)
研磨条件メモリー数	28通り PLC制御
装置外寸/重量	W6325×D1545×H1900mm/約5000kg

設計の自由度が高いPLC制御を採用



カラーで見やすいタッチパネルを採用し、操作性に優れた制御設計です。

生産性が大幅にアップ



研磨ステージごとに洗浄ステージが搭載されているため、後戻り工程をする必要がありません。研磨から洗浄まで1工程で行えるので、生産量が大幅にアップします。

業界初の6連式大型研磨機



1つの面出しステージと5つの研磨ステージから構成されております。研磨ステージ数が多い為、多様な研磨条件の設定が可能となります。28通りの研磨条件のメモリー機能を搭載しております。研磨ステージの数はお客様のご希望により、自由に設定が可能です。

大量の試料ホルダーのストックが可能



φ50mmの試料を6個保持できるホルダーを14個までストック可能。大量の試料を準備できます。

※試料サイズによっては168個の試料の準備が可能です。
※特殊な形状のホルダーにも対応いたします。

全自動研磨機

Cyrex-8 サイレックス8

■研磨部

ホルダーサイズ	MAX. φ200mm
円板サイズ	φ250, 300, 310mm
一次側エア	0.5MPa以上の空気源が必要
電 源	三相200-220V 50/60Hz
寸 法／重 量	W830×D855×H1730mm／約450kg

■試料回転部

ホルダー回転数	50～300rpm (逆転可能) モーター出力:0.75kW
ディスク回転数	50～400rpm (逆転可能) モーター出力:1.5kW
加 圧 力	50～700N 全体荷重式
研 磨 ヘ ッ ド	左右に±50mmで位置調整可能 (手軽なハンドル移動)
研 磨 剤	・ダイヤ (ループリカント) 5本 ・シリカ1本 滴下式 (※量、頻度調整可能、オート供給)
パトライトと安全カバー	・3色のパトライト (※オプション) ・軽い手動昇降シャッター (標準装備)
循環冷却水槽	(フィルター付) 50Lタンク (※オプション)
研 削 値 設 定	Z軸方向の研削値を設定可能 (※オプション)

オプションパーツ

■レベル出し機



■試料ホルダー



■組み合わせ後



その他の孔形状のホルダーも製作可能です。お気軽にお問い合わせください。

研磨条件の2段階可変が可能！



1工程の研磨中に2種類の変化をさせることができます。研磨開始直後の数秒間 (例: 15sec) から、徐々に圧力を上げ、終了までの数秒間 (例: 10sec) まで、徐々に圧力を減圧させていく等の設定も可能です。

研磨砥石による面出し研磨機

Cyrex-G サイレックスG

砥石の自動ドレッシング機能

高速回転物から身体を守ってくれる安全カバー付

電 源	三相200-220V 50/60Hz
エ ア	0.5Mpa以上の空気源が必要
ホルダー回転数	60～200rpm
最大試料ホルダー径	φ200mm
砥石回転速度	800～1700rpm
砥 石 径	φ355mm
加 圧 力	50～700N
循環冷却水槽	50Lタンク
寸 法／重 量	W827 x D845 x H1738mm / 約500kg



その他

OTHERS

試料乾燥機

λ-105 ラムダ105



試料乾燥機

U-104



研磨剤自動供給装置

オートドリップ装置



5本タイプ

ハイパワー大風量のノズルタイプ吹出口

消費電力	Max.1000W
ノズル風量	1.6m ³ /min
吹き出し口	φ10mm パイプノズル
ヒーター	Max.70℃ (約5秒で70℃まで上昇)
電 源	100V／単相220V
寸 法／重 量	W350×D420×H370mm／30kg
フットスイッチ	オプション販売
センサースイッチ	オプション販売 センサースイッチのご注文は、本機納入時にご用意ください (ご購入後の取付けには改造が必要です)

弊社のみ採用のエアナイフ方式で、 試料をすばやく乾燥

消費電力	Max.1200W
ノズル風量	0.7m ³ /min (風速120m/sec.)
吹き出し口	幅12cmのエアーカーテン式
ヒーター	Max.70℃ (約5秒で70℃まで上昇)
電 源	100V／単相220V
寸 法・重 量	W200×D465×H365mm／16kg
フットスイッチ	オプション販売

5種類の研磨剤を自動滴下する5本タイプ

1リキッド滴下装置は2タイプから選択 (スターラーの有無)

	5本タイプ	1本タイプ
機 能	・設定時間でストップ ・滴下間隔と、 滴下量を入力可能 ・手動／自動滴下可能	・設定時間でストップ ・滴下間隔と、 滴下量を入力可能 ・手動／自動滴下可能
構 成	・16個の研磨条件を メモリー可能 ・同時に2液の 研磨剤を滴下可能 ・条件のオートチェンジ機能	スターラー付／ スターラー無しの 2タイプから選択
リ バ ー ス	1or5本全部の自動回収可能	研磨剤回収ボタン付
本 体 サ イ ズ	操作部: W220xD250xH265mm Ndrip: W270xD270xH310mm ボトル台: W240xD170xH85mm	W150×D290×H380mm
ノ ズ ル	D365×H420mm ※上・下に高さ調整が できて、45°回転します	フレキシブル ノズル ※コロイダルシリカや アルミナを使用する場合は、 太いチューブとノズルを ご用意いたします
電 源	100V or 単相220V	

自動埋込機

Agora X

アゴラ X



ヒーティング温度までの到達がスピーディー！

- ・トータル時間が短縮できます
- ・操作しやすいタッチパネルにアナログボタン付
- ・異なるサイズの埋込型に交換可能

消費電力	1500W(ヒーター:1300W)
加圧力	Max:35Mpa ※設定圧力を自動制御
加熱温度	50~200℃
冷却	A:設定温度に冷えるまで冷却/B:入力した時間冷却 自動水冷タイプ ※A,Bの選択設定と、流量調整が可能
操作	(下ラムの)自動昇・降ボタン付 ヒーティング〜クーリングまで自動埋込 各種設定値の入力と20条件メモリー可能 終了時、電子音でお知らせします
試料サイズ	φ25,30,40mm、またはインチ径 ※φ50mmは要相談
電源	単相100V/単相220V
寸法／重量	W515×D440×H550mm/47kg

自動埋込機

Agora XX

アゴラ ダブルX



埋込型2筒タイプ

- ・Agora Xと同じ機能を持ち、試料2個を同時に作成可能
- ・予熱設定モード付
- ・冷却中の水量を調整出来ます

消費電力	3800W ※2個同時埋込時
加圧力	Max:35Mpa ※設定圧力を自動制御
加熱温度	50~200℃
冷却	A:設定温度に冷えるまで冷却/B:入力した時間冷却 自動水冷タイプ ※A,Bの選択設定と、流量調整が可能
操作	(下ラムの)自動昇・降ボタン付&左・右切替ボタン付 ヒーティング〜クーリングまで自動埋込 各種設定値の入力と20条件メモリー可能 終了時、電子音でお知らせします
試料サイズ	φ25,30,40mm、または1, 1 1/4, 1 1/2 inch
電源	単相220V
寸法／重量	W642×D517×H521mm/87kg

手動試料埋込機

GI-10



透明アクリル樹脂の埋込も可能
冷却水配管を内蔵した埋込機

- ・デジタルタイマーによるオートストップ方式
- ・故障の少ないハンディー油圧ジャッキ式
- ・ヒーター温度の調整可能

標準付属品	耐熱手袋、漏斗、離型剤、計量スプーン、ワイヤーブラシ
消費電力	Max.1500W
加圧力	0~35MPa(手動油圧ジャッキ)
加熱温度	0~200℃で設定可能 タイマーが0秒になると、ヒーターがオフになります
加熱時間	デジタルオートストップ 緑ボタンでスタート→設定温度到達後、タイマーが CountDown→終了ブザーでお知らせ→手動冷却
冷却	水冷蛇管内蔵 ※作業者が水道蛇口を開放
試料サイズ	φ25,30,40mmから1組選択(インチサイズも特注対応可能)
電源	100V
寸法／重量	W360×D480×H658mm/55kg

手動試料埋込機

GI-20



上蓋と上ラムを一体化

- ・デジタルタイマーによるオートストップ方式
- ・ヒーター温度の調整可能

消費電力	φ40mm:Max.1000W φ25/30mm:Max.860W
加圧力	0~35MPa(手動油圧ジャッキ)
加熱温度	0~200℃で設定可能 タイマーが0秒になると、ヒーターがオフになります
加熱時間	デジタルオートストップ 緑ボタンでスタート→設定温度到達後、タイマーが CountDown→終了ブザーでお知らせ
試料サイズ	φ25,30,40mmから1組選択(インチサイズも特注対応可能)
電源	単相100V/単相220V
寸法／重量	W355×D525×H515mm/35kg

精密切断機

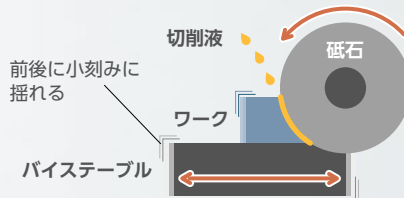
SRシリーズ

小型・省スペースで高い切断力を発揮

- ・初心者でも簡単操作!「かんタッチモニター」採用
- ・焼付のない切断面
- ・全開の透明カバーを採用



型 式	SR2	SR2E	SR1	SR1E
使 用 砥 石 径	φ255mm		φ150mm	
砥 石 モ ー タ ー	1.5kW		0.75kW	0.4kW
テーブル前後方式	パルスモーターによる 自動送り・スキップ	手動ネジ送り	パルスモーターによる 自動送り・スキップ	手動ネジ送り
バ イ ス	手動・ダブルバイス (口開き50mm)	手動・シングルバイス (口開き50mm)	手動・ダブルバイス (口開き32mm)	手動・シングルバイス (口開き32mm)
循環注水装置	装置内蔵循環注水式			
寸 法	W960×D500×H1390mm		W700×D440×H530mm	W700×D540×H530mm
重 量	130kg		70kg	
電 源	三相 AC200/220V 50/60Hz			



スキップ切断機構

ワークをクランプしたバイステーブルが前後へ小刻みに動きつつ移動するスキップ切断機能を採用。ワーク切断面と砥石の接触面に、常に切削液が入り込みます。それにより焼けのないきれいな切断面が得られます。また、高硬度の熱処理品も切断可能です。

ハンドプレス

H-MK ハンドルタイプ

ハンドル式で簡単に使用可能

- ・正立顕微鏡での観察のため、板上に粘土を挟んで試料を置き、プレスして平行出しを行ないます。

寸 法 W250×D200×H280mm(ハンドル最高到達点)



P-MK プッシュタイプ

銅板をプレスする為、通常より剛性をUP
プレス前面の空間が作業性を向上

- ・H-MKより簡易タイプのハンドプレスです。

寸 法 本体 φ175×H332mm 試料置き台 φ100mm アダプタ φ50mm



微細試料のエポキシ樹脂埋込のために

真空含浸装置 Gsn

真空状態の中で樹脂の注入が可能

- ・弊社φ30mm成型カップなら、7個置ける広いチャンバー
- ・真空状態からゆっくりと大気圧に戻せるスロー開放バルブ付
- ・テーブルを回転できる

寸 法 W380×D365×H270mm/約7.5kg



商品コード	
Gsn-P	真空ポンプと使用するタイプ
Gsn-C	コンプレッサーと使用するタイプ

規制研削治具

Q-キーパー

Sic研磨紙使用時の手研磨用研削規制治具

- ・最大φ30mmの試料が取り付け可能
- ・目標位置を損なうことなく試料作成可能
- ・超硬リングにより平坦な研磨面の作成
- ・1目盛5μm、1周回転で試料を1mm研削可能
- ・自動研磨機「KIRIME」と使用で自動研磨可能
- ・ストップリングはタングステンカーバイト製

※市販のネジで調整可能



レベル出し機

レベラー4

試料セット時のレベル出し機

- ・全体荷重ホルダーへの試料装着時に使用
- ・ホルダーを上からしっかりとホールドします。
- ・ホルダーの外径を選ばずご使用いただけます。



冷却水循環濾過装置

アクア クーラントサーキュレーター

2種類のフィルターと
2槽式のタンクを搭載した選べる3タイプ

水 槽 と 容 量	2槽式構造で、45リットル貯水可能 ※間仕切りにより、1槽目で排水屑が沈殿する構造	
水 交 換 と 清 掃	タンク下方のバルブを開いて排水する事ができます	
捨水用フィルター*	ストレーナー(#100フィルター) ※オプション販売	
電 源	単相100V 50/60Hz(コンセントコード2m付、アースは付属せず)	
寸 法 / 重 量	W650×D520×H560mm/約19kg	

タ イ プ	Bタイプ (研磨用)	Cタイプ
水 の 出 口	1口	2口(戻り口も2口)
フ ィ ル タ ー	なし	なし



Cタイプ(水の出口が2口)

消 耗 品

SUPPLIES

IMT研磨紙

商品コード形式例) S31TO-22380-LN

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)	基材
S31TO※1	200	80	LN
		120	
		220	
		220	
	223	320	DN
	250	400	
		1200	
		1500	
	305	2000	

※1 S31TOはすべて糊なしです。・販売単位 50枚/pack

耐水研磨紙

商品コード形式例) S31SR-22380-LRTW

区 分		サイズ(外径)	粒度(＃)		基材※1	糊
S31SR	—	200	60 500 80 600	—	L(LCCD)	N(糊なし)
		223	120 800 220 1000		D(DCCD)	RTW(弱粘着)
		250	320 1200 400 1500			
		305	2000			
		S31HM			200 300 225 305 250	3000

※1 LCCDは粒度1000以下にのみご指定ください。それ以外はDCCDをご指定ください。・販売単位 50枚/pack

ラッピングフィルム

商品コード形式例) S33SR-2234000-75RT

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)	基材厚(μm)	糊	μm	＃
S32NM (Diamond)	200	400※1	75	N(糊なし)	40	9
		600			30	5
		800			20	3
S33SR (WA)	223	1000※1			16	2
		6000			15	1
S34SR (GC)	250	1200※2		RT(糊あり)	12	0.5
		8000			12	0.2
		1500※1				
	305	10000				
		20000※2				

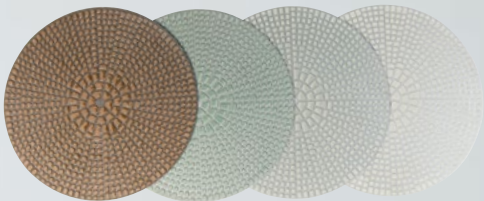
※1 WA/GCのみの販売になります。※2 Diamondのみの販売になります。・ご購入枚数、価格はお問い合わせください。・WA/GCは50枚単位での販売になります。

サイホーク ダイヤモンド研磨パッド

マグネット円板に吸着し、冷却水のみで研磨ができます。作業効率と、平坦性が格段にアップ!!
サイホーク<#1500>を用いれば、『スラリー+バフ』の中間工程をこれ1枚で代用可能。
圧倒的なロングライフ(※研磨紙100枚分以上)

商品コード形式例) S30SR-200600

区分	サイズ	粒 度
S30SR	φ200mm	#80
	φ250mm	#220
	φ300mm	#600
		#1500
S90IM-0691	サイホーク用 ドレッシング砥石	

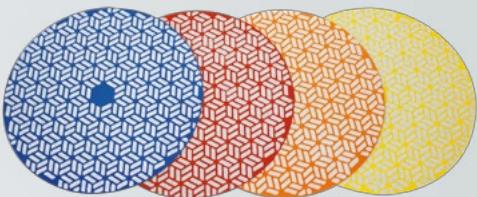


ムラクモ ダイヤモンド研磨パッド

安定した研削力と驚きのロングライフ

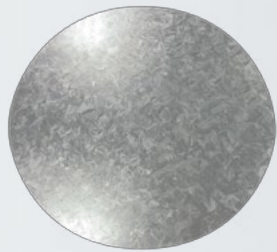
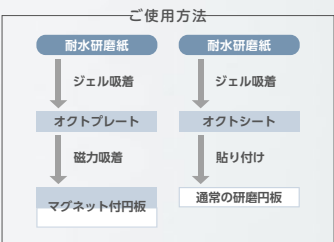
商品コード形式例) S30RC-20080=ムラクモφ200mm #80

区分	サイズ	粒 度
S30RC	φ200mm	#80
	φ250mm	#120
		#220
		#320
	φ300mm	#500
		#1200
S30RC-WA220G	ムラクモ用 ドレッシング砥石	



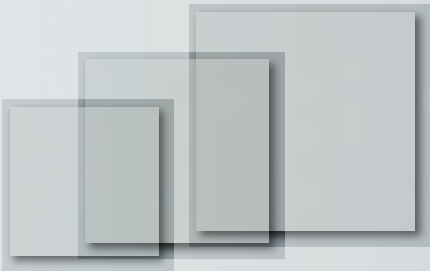
オクトプレート & オクトシート 研磨紙吸着用ジェルシート

保護フィルムをはがし、研磨紙を
おくだけでびったりとくっつき、
研磨中の横ズレを防止します。
面出し研磨の作業性向上! 自動機
による巻き込みも防止できます。



オクトプレート

商品コード	サイズ
S53IM-200P	φ200mm
S53IM-250P	φ250mm
S53IM-300P	φ300mm



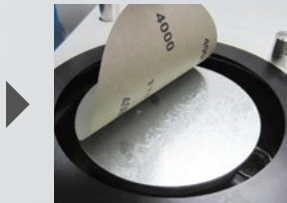
オクトシート

商品コード	サイズ
S53HT-210210	210mm×210mm
S53HT-260260	260mm×260mm
S53HT-310310	310mm×310mm

※ 裏面糊付

研磨板に合わせて使用可能

- 裏に鉄板が付いたオクトプレートなら直ぐにご使用いただけます。
- オクトシートを円板に貼り、余った部分をカッターで切って使用します。



ダイヤモンドスラリー

高度な分級システムにより均一な粒度分布の懸濁液。
砥粒が沈殿せず安定したコロイダル状態を保っています。
お求めやすい価格で、潤滑剤不要のオールインワンタイプもラインナップ。*1
専用スプレーボトルで無駄なく噴霧。



商品コード形式例) S10SG-P05-025S

区 分	結 晶	容 量	粒度 (μm)	ループリカント
S10SG	p ※5 (多結晶スタンダード)	05 (500ml)	025※3	S (非配合)
	M ※4 (単結晶スタンダード)		1	AS (配合)
	OP ※2 (油性多結晶スタンダード)		2	BS (油性)
			3	
			6	

※1 ループリカント配合タイプは、ASをご指定ください。
※2 油性多結晶スタンダードは粒度2、3、6、15 μmのみとなります。
※3 粒度025は0.25 μm
※4 単結晶 (M) のASタイプは、1、3、6、9、15 μmのみとなります。
※5 多結晶 (P) のASタイプの025は販売中止

専用スプレーボトル

商品コード	容 量
S90GA-0916	100cc
S90KS-0337	500cc

ダイヤモンドペースト

油性・水性 両方のダイヤモンドペーストをご用意しております。



商品コード形式例) S12SG-P18-025

区 分	タイプ	容 量 (g)	粒度 (μm)
S12SG	P (水性) ※2	18	025 ※1
	OP (油性) ※3		1
			3
			6
			9

※1 粒度025は0.25 μm
※2 P (水性) の15 μlはございません
※3 OP (油性) の025はございません

ダイヤモンドスプレー KAGAYAKI

水分を含まないので錆を防止できます。
均一な粒度分布のダイヤモンド砥粒を使用し、キレイに散布されます。



商品コード形式例) S15IM-P015-3-3

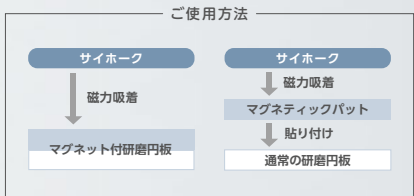
区 分	結 晶	容量	ダイヤ砥粒量	粒度 (μm)
S15 IM	P (多結晶スタンダード)	015 (150ml)	3 (スタンダード)	1
			1 (セーブ) ※1	2 ※2
				3

※1 セーブタイプは、ダイヤモンド砥粒の配合量がやや少ない商品です。
※2 2 μlは、スタンダードタイプのみ販売。

マグネティックパッド

お持ちの研磨円板でサイホークを
ご使用になる場合にお求めください。
マグネット付円板も販売しております。

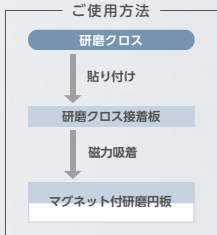
商品コード
S53KJ-200 (or250、300)



研磨クロス接着板

研磨クロスおよびオクトシート接着
用板です。

商品コード
S53SR-200 (or250、300)



研磨クロス

すべて日本製素材を使用しており、
最高の再現性を実現します。
ディスクから剥がしやすい粘着糊を使用。

商品コード形式例) S51IM-SN200 または S51IM-SN200T

区 分	材 質	サイズ(φ)	
S51IM ※1	KG(カガ) SN(センバ) AZ(アザイ)	研磨クロス	プレートクロス
		200	200T
		250	250T
S51YF ※2	IM(フェルトバフ)		250

※1 ●研磨クロス:すべて裏面糊付(RS:10枚入り, その他5枚入り) ●プレートクロス:すべて5枚入り/1箱
※2 S51YF-IM250はフェルトバフ(糊なし)専用の商品コードです(φ250mm 5枚入り糊なし)
※3 RSは研磨クロスのための販売です



品 名	カガ
材 質	天然シルク
研 磨 剤	ダイヤモンド 3-1μm
研 磨 試料	鋼、セラミック、超硬、電子材料

※100%天然シルク素材。研磨傷の微小差では他メーカーと比べてもNo.1。



品 名	アザイ
材 質	不織布・スエード
研 磨 剤	ダイヤモンド 2-0.25μm
研 磨 試料	ほぼ全て

※研磨ダレを軽減できる薄手のファイナルクロス。
(BIMTスエード)

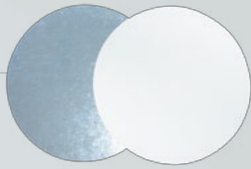


品 名	フェルトバフ
材 質	フェルト
研 磨 剤	アルミナ 1μm以上
研 磨 試料	アルミナによる中研磨用

※サイズφ250mmのみ糊なしがあります。

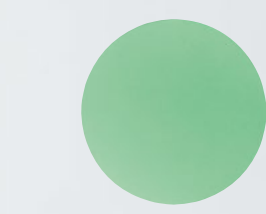
プレートクロス

金属板付きの研磨クロスで、
マグネット円板へ吸着して使用できます。

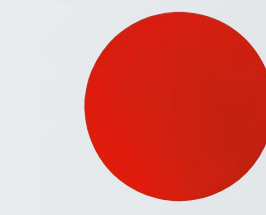


品 名	センバ
材 質	羊毛
研 磨 剤	ダイヤモンド/アルミナ 3-1μm
研 磨 試料	非鉄金属、鋳物

※100%羊毛素材。



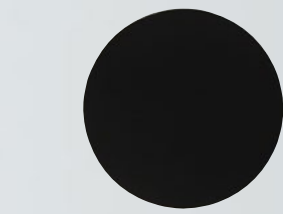
品 名	ラプト
材 質	アセテート
研 磨 剤	ダイヤモンド 3 or 2μm
研 磨 試料	熱処理鋼、超硬、セラミック



品 名	レッドサン
材 質	不織布・スエード
研 磨 剤	アルミナ 1μm以下
研 磨 試料	アルミナによる精研磨用

品 名	トサ
材 質	不織布
研 磨 剤	ダイヤモンド 15-6μm
研 磨 試料	電子材料、SUS、複合材料

※中間研磨用。
電子材料、複合材料などで、平坦性を要求される場合に。



品 名	シリカファイナル
材 質	不織布
研 磨 剤	コロイダルシリカ
研 磨 試料	金属、セラミック、電子材料

※世界最高クラスのシリカ用クロス。



品 名	セイルクロス
材 質	合成繊維
研 磨 剤	ダイヤモンド 15-9μm
研 磨 試料	鉄より硬い試料の中間研磨

ループリカント

ループリカント AO(アルコール系)

アルコール系潤滑剤です。
ダイヤモンド研磨剤の伸展液としてご使用ください。

商品コード	容 量
S20KK-D1	1L
S20KK-D5	5L



ループリカント W(水溶性)

環境にやさしい水溶性ループリカントです。
ダイヤモンド研磨剤と併用してください。

商品コード	容 量
S20KK-C1	1L
S20KK-C5	5L



ライトループリカント

Water freeの潤滑剤。
軟質金属や、水を使えない試料用。

商品コード	容 量
S20KK-L1	1L
S20KK-L5	5L



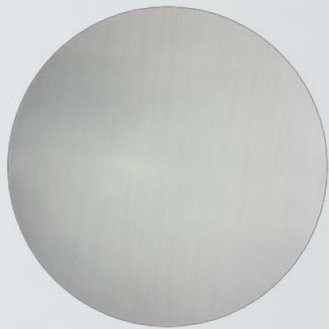
ダイヤモンドラッピングフィルム ネオ

商品コード形式例) S323M-20305

区 分	サイズ	粒 度
S323M	203	0.5μm
	229	2μm
	254	9μm
	305	

商品コード	サイズ	粒 度
S323M-23028005	230x280mm	0.5μm
S323M-2302802		2μm
S323M-2302809		9μm

※ 全商品、糊なし。



ファイナル研磨剤

IMTコロイダルシリカ研磨剤

試料研磨のファイナルポリッシュ液。
研磨クロス“シリカファイナル”との併用により、最高レベルの研磨面を実現。
●PH9～10

商品コード	容 量	粒 度
S14FJ-180N	1L	0.08μm
S14FJ-580N	5L	0.08μm



アルミナ懸濁液

アルミナスラリー

試料研磨用のアルミナ懸濁液です。直接バフに塗布して使えます。
水に希釈しての使用も可能です。

商品コード	容 量	粒 度
S13SG-A1-005	1L	0.05μm
S13SG-A1-03		0.3μm
S13SG-A1-1		1μm
S13SG-A1-3		3μm

※（詰替用）アルミナ滴下ボトルもございます。



アルミナ研磨剤

IMTアルミナ粉末

試料研磨用のアルミナ研磨材です。観察目的に合わせて粒度をお選びください。

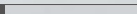
商品コード	容 量	粒 度
S17IM-0503	500g	0.3μm
S17IM-051		1μm
S17IM-053		3μm

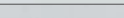


常温硬化樹脂



冷間エポキシ樹脂

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
ゼロマーK プラス	S60SY-KJ1	樹脂1kg	浸透性抜群で超低粘性の約18時間硬化タイプ。最も収縮率が小さいタイプ。 ※60℃の中では4時間で硬化。	
	S60SY-KK025	硬化剤250g		

品 名	商品コード	販売単位	特 徴	
ゼロマーS	S60NR-JKS	主剤 1kg+硬化剤 200 g	低粘性の8時間硬化タイプ。	
	S60NR-KJ1	主剤のみ 1kg		
	S60NR-KK02	硬化剤のみ 200 g		

※一般用、電子材料用など用途についてはお問い合わせください。

速乾性アクリル樹脂

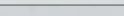
品 名	商品コード	販売単位	特 徴	
ファルコン F1	S60NK-FF	主剤 800g+硬化剤 400g	短時間硬化タイプ(15～20分)。	
	S60NK-FF1	主剤のみ 800g		
	S60NK-FF2	硬化剤のみ 400g		

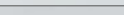
品 名	商品コード	販売単位	
攪拌用木ヘラ棒	S61IM-STICK	100本／袋	
ディスボカップ	S61IM-CUP	20個／袋	

熱間埋込樹脂

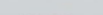


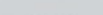
熱間樹脂

品 名	商品コード	容 量	タイプ	特 徴	
フェノール樹脂	S60HC-J10	1kg	粉末	黒色タイプ。 顆粒タイプは、アンモニアフリー。	
	S60HC-J50	5kg			
	S60KC-J10	1kg	顆粒		
	S60KC-J50	5kg			

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
アクリル樹脂粉末	S60AC-AJ10	1kg	透明タイプ。	
	S60AC-AJ50	5kg		

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
エポキシ樹脂	S60EP-J10	1kg	エポキシ樹脂+ガラス繊維。 黒色・顆粒タイプ。 縁保持に優れ、試料と樹脂の密着性が良好。	
	S60EP-J50	5kg		

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
ジアリル樹脂	S60JA-J10	1kg	ジアリル樹脂+ガラス繊維。 緑色・顆粒タイプで低収縮。 高硬度の試料研磨に最適。	
	S60JA-J50	5kg		

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
カーボン入り フェノール樹脂	S60PA-K05	500g	フェノール樹脂+カーボン。 黒色・顆粒タイプ。 SEM観察に適した導電性樹脂。	
	S60PA-K10	1kg		
	S60PA-K50	5kg		

クリップ各種

成形カップ樹脂埋込時に自立が難しい薄いワークを保持します。
成形カップと併用してご使用ください。

商品コード	材 質	販売単位
S90IM-0513	プラスチック製	50個/箱
S90IM-0514	ステンレス製	50個/箱
S90IM-0682	プラスチック製(黒)	100個/箱



プラ製成形カップ

冷間樹脂埋込用のプラ製成形カップです。
キャップとリングを外せるタイプです。

商品コード	材 質	サイズ	販売単位
S61IM-POM25	樹脂製	φ25mm	5個/包
S61IM-POM30		φ30mm	
S61IM-POM40		φ40mm	



IMT成形カップ

冷間樹脂埋込用の成形カップで、繰り返し使えるシリコンゴムタイプ。
シリコンのゴム製なので、樹脂の取出しが簡単です。

商品コード	材 質	サイズ	販売単位
S61IM-25	シリコンゴム製	φ25mm	5個/包
S61IM-30		φ30mm	
S61IM-40		φ40mm	
S61IM-50		φ50mm	
S61IM-4070		40×70mm	



アルコワックス

53℃で軟化し、試料を治具に接着するときに使用します。

商品コード	販売単位
S61NS-W	20g×2本セット



バックグランドテープ

大切な試料表面を保護し、簡単に剥がせます。試料の両面を研磨する場合は、
片面研磨後にこのテープを貼って保護し、反対面を研磨できます。

商品コード	販売単位
S90IM-0686	W180mm×50m 1巻
S90IM-0686-25	W180mm×25cm 5枚入



つかめるくん

お湯で温めて柔らかくして自由に形を作れ、何度でも使用できます。
小さなサンプルの持ち手として固めて研磨し、溶かして取り出せます。

商品コード	容量
S61IM-01	100g
S61IM-10	1kg



IMT

会 社 概 要

会社名
アイエムティー株式会社

創業
昭和63年10月

設立
平成4年11月

代表取締役社長
森川 要

資本金
1,000万円

事業内容
試料作成機器、試料作成用消耗材、
半導体及び液晶パネル製造用装置の開発、製造、販売
電気制御設計の受託業務

主要商品
試料研磨機、試料埋込機、試料切断機、試料作成用消耗材全般、
シリコンウェーハ端面研磨機、液晶パネルクリーニング機、その他精密研磨機

営 業 所 案 内

和歌山本社
〒649-1528 和歌山県日高郡印南町西ノ地1333
TEL:0738-43-0333 FAX:0738-43-0485

大阪支店
〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場4丁目6番22号
心斎橋MSビル602号
TEL:06-6258-4555 FAX:06-6258-4556

名古屋支店
〒465-0087 愛知県名古屋市長東区名東本通2-32 星が丘イーストビル1F
TEL:052-715-6111 FAX:052-715-6112

東京支店
〒101-0021 東京都千代田区外神田5-1-5 末広JFビル9F
TEL:03-6803-2270 FAX:03-3835-3324

関連会社
艾磨特貿易(上海)有限公司 IMT Trade(Shanghai)Co.,Ltd.
長寧区中山西路555号緑洲大廈917室
Room917,No555,West Zhongshan Road,Oasis Tower,Shanghai
TEL:+86-21-6286-3152 FAX:+86-21-6286-3153

IMT様 日本語版製品カタログ 改訂



アコーダー株式会社

FAX 06-6937-9700

もしくは、メールでも承ります。

大変お手数ですがご返信をよろしくお願い致します。
※校了印をいただき次第、印刷いたします

校了印	
ご担当者様印	弊社担当者印
	アコーダー 2019.9.5 箱田